

# 广元市粮油（集团）有限公司

## 稻谷加工品质技术改造项目

### [包三（自驱动液压翻板设备及出入库系统、空压机）]

各潜在供应商：

我公司受采购单位委托，拟对下列货物进行询价，请按以下要求于2023年6月7日前将报价函密封送至我公司。

#### 设备参数及价格一览表

#### 包3（自驱动液压翻板设备及出入库系统、空压机）：

单位：万元

序号	设备名称	参数	数量	单价	合计
1	自驱动液压翻板设备	<p>一、参数要求</p> <p>(1) 最大承重重量：100t；</p> <p>(2) 最大卸车角度：45°；</p> <p>(3) 卸车平台尺寸：17.9m×3.0m；</p> <p>(4) 整机尺寸：17.9m×4.5m×1.5m；</p> <p>(5) 全速升降周期：升5min，降3min</p> <p>(6) 额定电压：AC380V，三相五线</p> <p>(7) 额定压力：16MPa；</p> <p>(8) 额定功率：27kW；</p> <p>(9) 移动方式：电力驱动；</p> <p>(10) 操作方式：无线遥控；</p> <p>(11) 料斗尺寸：4m×3.16m×2.8m</p> <p>(12) 输送机：HF800-12</p> <p>(13) 接料机：HF650-5+3</p>	1台		

## 二、技术要求

### (1) 翻板平台

翻板平台表面铺设 8mm 花纹耐磨钢板

平台主轴采用大直径特殊合金钢材，屈服强度 835MPa

铜套材质为锡青铜，铰支轴结构。

平台两侧设置汽车限制器，喷涂警示色漆。

平台末端设置半固定挡轮器。

### (2) 底架

卸车过程中底架整体落地，设备的钢制基础底座，保证设备运行有较高的安全性、稳定性和可靠性。

### (3) 液压控制系统

油泵电机采用旁置安装方式，配置加热器、风冷器，采用江淮、蒙牛、皖南等知名品牌液压元器件，保证两条液压缸同步运行动作，保持平台水平；采用板式液控阀，可在电机停机状态下控制翻板下落，减少液压系统发热量。

液压控制系统设计应急回路功能和防爆管装置。

主液压缸采用国际著名品牌海沃、唐兴、汉立达等国内外知名品牌多级缸。

### (4) 电气控制系统

电气控制系统由控制柜、无线遥控器、泵站接线箱（安装于液压泵站上）、选用正泰、德力西、天正等国内外知名品牌元器件，挡轮器与平台间互锁、挡轮器与底架间互锁、移动与转向间互锁等。

		<p>电气控制系统配备触摸式显示屏，即可通过触摸屏画面中的操作按钮控制整个设备的动作，又可实时显示液压翻板的运行状况。</p> <p>(5) 输送机：规格 800 型 × 12 米，长度为 12 米，登高高度为 2.45 ~ 4.8 米，带宽 B=800mm. 电气：设有防过载、防缺相保护装置，防爆电机，双层不锈钢配电箱、钳入式安装，工业 5 孔插头+转换开关，采用专用防水防尘电源快接插件，并配置紧急关机按钮。</p>			
2	原粮出入库、成品粮出入库管理系统	CPU 英特尔 I 5 -10400 CPU 风扇 大水牛 主板 华硕(技嘉) H510M 内存 金邦 16G/2666 硬盘 金士顿 480G 固态 机箱 大水牛天睿 U3 电源 大水牛额定 300W 键盘、鼠标 U+P 套 显示器 H K C 24 寸	4 台		
		彩色打印机： 扫描、打印、复印，自动双面，连供墨盒	1 台		
		黑白打印机： 扫描、打印、复印，自动双面，粉盒	2 台		
		出、入库信息系统（网络版）：	1 套		

		技术要求：需与现有财务软件实现信息交互，具备产品入库、出库统计分析、数据报表统计、生产成本核算等功能。			
3	7.5KW 一体风冷螺杆式空压机	<b>设备参数</b> (1) 电机启动方式：变频启动 (2) 整机长度：≤1400*630*1200 (3) 功率：7.5kW (4) 排气量：≥1.1 m <sup>3</sup> /min (5) 压力：0.6-0.8 Mpa (6) 噪声：dB(A) < 70 ± 2 (7) 驱动方式：直联 (8) 螺杆材质：SAE-1146/FCD406 热处理钢 (9) 转子密封方式：双唇密封型 (10) 含设备安装、调试费用。	1 台		
合计	人民币：¥_____，大写：_____。				

二〇二三年六月一日

四川协盈工程项目管理有限公司